

.AFFIDAMENTO DIRETTO PER LA FORNITURA DI ARREDI DA UFFICIO OCCORRENTI AL DIPARTIMENTO SERVIZI SOCIALI, SOCIO-SANITARI E ABITATIVI DELLA CITTA' DI TORINO ED EVENTUALE RITIRO DEI BENI OBSOLETI –

CAPITOLATO TECNICO

LOTTO UNICO

Gli articoli del lotto devono rispondere a standard di qualità e a parametri di sostenibilità ambientale;

Devono essere offerti prodotti di qualità, composti con materiali robusti e ad alto contenuto ergonomico;

Gli articoli devono essere adatti ad un ambiente pubblico, essere leggeri e maneggevoli per facilitare gli spostamenti.

Si fa presente che, qualora la descrizione dei prodotti si riferisse casualmente in tutto o in parte a caratteristiche tecniche possedute dai prodotti distribuiti da una sola Ditta si deve intendere inserita la clausola “o equivalente” ai sensi dell'allegato II.5 a cui rimanda l'art. 79 del D.Lgs 36/2023.

Gli arredi da ufficio sono diversificati nelle quantità e tipologie sotto indicate e da distribuire sul territorio cittadino in indicativamente n. 10 diverse sedi:

POSTAZIONI PER UFFICI

- n. 1 scrivanie piano rettangolare dim. cm. 200X90X74H
- n. 1 allungo laterale scrivanie dim. 100x60x74h
- n. 14 scrivanie piano rettangolare cm. 180x80x74h
- n. 14 allungo laterale piano di lavoro complanare dim. cm. 80x50x74h
- n. 5 scrivanie piano rettangolare cm. 160x80x74h
- n. 5 allungo laterale piano di lavoro complanare dim. cm. 80x50x74h

- n. 40 cassettiere su ruote. dim. cm. 45x55x60h
- n. 10 attaccapanni a colonna con portaombrelli e vaschetta raccogliocce
- n. 20 poggiatesta ergonomiche

- n. 5 tavoli rotondi dim. cm. 120x74h

SEDUTE DA LAVORO

- n. 2 Poltrone direzionali girevole da lavoro **con braccioli - schienale alto e poggiatesta**
- n. 18 Poltroncine da funzionario girevole **con braccioli – schienale medio/alto**

n. 156 Poltroncine operative girevole da lavoro **con braccioli - schienale medio**

SEDUTE INFORMALI

n. 354 Sedie multifunzione in polipropilene, impilabili, senza braccioli (con slitta / con 4 gambe)
(da consegnare in 4 strutture differenti)

ARREDI METALLICI

n. 6 armadi metallici con porte scorrevoli in vetro dim. cm. 120x45x200H (lungo Dora Savona 30)

n. 3 armadi metallici con porte a battenti dim. cm. 100X45X200H (via Bologna 49A)

Le modalità di esecuzione della fornitura sono definite all'articolo n. 10 delle Condizioni di Fornitura.

Il presente disciplinare tecnico, che costituisce parte integrante e sostanziale della **Condizioni particolari di Fornitura**, ha carattere complementare fornendo indicazioni al concorrente in merito ai sottoindicati punti.

DESCRIZIONI GENERALI DEGLI ARREDI

Le **scrivanie** dovranno essere realizzate con piano di lavoro, **fianchi pannellati portanti** in pannelli fibrolegnosi, rivestiti su entrambe le facce in nobilitato melaminico (o similari) finitura legno/colore antiriflesso e antigraffio.

Dovranno avere la pannellatura frontale collocata in posizione arretrata.

Le scrivanie devono essere dotate di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.

Per dimensioni dei piani di lavoro è consentita una tolleranza di ± 5 cm, per l'altezza dei piani da terra è consentita una tolleranza pari $\pm 1,5$ cm in conformità a quanto previsto dalla UNI EN 527-1

La struttura deve essere predisposta per il cablaggio sia in senso verticale che in senso orizzontale in modo da consentire l'alloggiamento dei cavi e delle loro eccedenze. Tutte le canalizzazioni devono essere ispezionabili.

Deve essere sempre garantita la complanarità dei piani accostati, lo squadro tra i piani contigui e la continuità del sistema di elettrificazione.

In particolare sono richieste:

1.a) scrivanie direzionali fianchi pannellati portanti con piano rettangolare dim. cm. 200X90X74h Lo spessore dei piani e dei fianchi dovrà essere **cm. 4 circa**, del pannello frontale 2 cm circa.

1.b) allungo laterale (per scrivanie 1.a) piano di lavoro complanare (completo di staffe sottopiano) integrato alla struttura della scrivania. dim. indicative cm. 100x60x74h; Possibilità di posizionare detto allungo sia a dx che a sx in fase di montaggio;

2.a) scrivania da ufficio con fianchi pannellati portanti e piano rettangolare cm. 180x80x74h. Lo spessore dei piani e dei fianchi dovrà essere **cm. 3 circa**, del pannello frontale 2 cm circa

2.b) scrivania da ufficio con fianchi pannellati portanti e piano rettangolare cm. 160x80x74h. Lo spessore dei piani e dei fianchi a **cm. 3 circa**, del pannello frontale 2 cm circa.

2.c) Allungo laterale (per scrivanie 2.a/2.b) piano di lavoro complanare (completo di pannello laterale e di staffe sottopiano) integrabile nella struttura della scrivania. dim. indicative cm. 80x50x74h; Possibilità di posizionare detto allungo sia a dx che a sx in fase di montaggio;

Caratteristiche tecniche costruttive delle scrivanie

Le scrivanie devono essere realizzate secondo le specifiche tecnico - prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti riferite a norme UNI e UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

- Tutte le scrivanie sono intendersi per utilizzo con videoterminale ed essere pertanto conformi al disposto del D.lgs 81/2008
- I bordi e gli angoli delle superfici superiori del piano di lavoro devono essere arrotondati con raggio di curvatura minimo di mm. 2. **Stesso colore del piano.**
- Le dimensioni funzionali delle scrivanie devono essere conformi a quanto prescritto nella UNI EN 527-1.
- Tutti gli elementi esterni delle scrivanie devono essere conformi a quanto prescritto dalla UNI EN 527-2; in particolare i bordi, gli spigoli, gli angoli e le sporgenze devono essere lisci ed arrotondati.
- Tutte le scrivanie non devono ribaltarsi quando sottoposte a prova secondo le modalità della UNI EN 527-3.
- I piani di lavoro devono rispettare i requisiti elencati nella tabella "Requisiti di riflessione e colore del piano di lavoro" in calce al disciplinare.

CASSETTIERE

Le **cassettiere** dovranno essere realizzate con gli stessi materiali e nelle **medesime essenze** presentate per le scrivanie e devono essere coordinate stilisticamente con le stesse.

3.a) Cassettiere su ruote piroettanti Dim. indicative cm. 45x55x60h;

- Le cassettiere devono essere realizzate su ruote piroettanti robuste, con minimo tre cassette (con porta-cancelleria) scorrevoli su guide metalliche , devono avere la struttura interna in metallo e complete di serratura a blocco simultaneo di tutti i cassette con chiave da fornire in duplice copia.

ATTACCAPANNI

3.b) attaccapanni a colonna con portaombrelli e vaschetta raccogliocce

POGGIAPIEDI

3.c) poggiapiedi ergonomico.

TAVOLI RIUNIONE

I **Tavoli** per riunioni dovranno essere realizzati con gli stessi materiali, spessori e nelle medesime essenze presentate per le scrivanie.

4.a) Tavolo riunione rotondo - diam cm. 120x74h.

- Struttura portante realizzata con pannelli di spessore adeguato e formato tale da consentire una libera e sicura seduta lungo tutta la circonferenza del tavolo;

Caratteristiche tecniche costruttive

I **tavoli riunione** devono essere realizzati secondo le specifiche tecnico - prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti riferiti a norme UNI e UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

- I bordi e gli angoli delle superfici superiori del piano di lavoro devono essere arrotondati con raggio di curvatura minimo di 2 mm. Stesso colore del piano.

- Per le dimensioni dei piani di lavoro dei tavoli riunione è consentita una tolleranza di ± 5 cm, per quanto concerne l'altezza dei piani da terra questa dovrà essere identica a quella delle scrivanie.
- Gli elementi di sostegno intermedi o accessori sotto il piano di lavoro dovranno essere posti in modo da essere chiaramente visibili e da evitare danni nell'area di movimento delle ginocchia.
- Tutte le parti con le quali si possa venire in contatto nelle condizioni di uso normale, dovranno essere progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti; in particolare, le parti accessibili non dovranno avere superfici grezze, bave o bordi taglienti.
- **Tutti gli ARREDI offerti devono possedere la certificazione e omologazione almeno in Classe 2 di reazione al fuoco;**

Tutti gli arredi sopra indicati devono poter coesistere in un unico ambiente: è richiesto pertanto un rigoroso coordinamento formale di tutti i componenti di arredo proposti in offerta al fine di garantire omogeneità di linea.

DESCRIZIONI GENERALI DELLE SEDUTE DA LAVORO

La presente classe merceologica comprende la fornitura di sedute destinate ad uffici direzionali, ad uffici per funzionari ed operativi.

I sistemi di regolazione devono essere di facile uso, posti in modo da evitare azionamenti accidentali.

Tutti gli elementi metallici dovranno essere privi di imperfezioni che possano provocare abrasione o danneggiamenti alla persona e al vestiario. **Per la parti verniciate** sono richieste vernici e coloranti atossici.

Ogni sedia dovrà essere accompagnata da una nota informativa per l'uso redatta in italiano (informazione sull'uso previsto – istruzioni operative sui meccanismi di regolazione se presenti – sulla manutenzione della sedia – sui prodotti da utilizzare per la pulizia)

Le misure e le dimensioni riportate sono da ritenersi indicative (tolleranza dimensioni +/- 5%) pur rispondendo a produzioni conformi alle normative UNI EN.

Non sono ammesse da parte dell'operatore economico modifiche alle forniture o prestazioni di qualsiasi genere non previste dal presente capitolato, se non in senso migliorativo, che saranno valutate dall'Ente appaltante.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Tutte le sedute devono rispondere ai requisiti di ergonomia e prestazionali simili, differenziati per livelli di finitura, altezza degli schienali e movimenti meccanici previsti, complete di ogni accessorio per dare il prodotto finito particolarmente curato in ogni sua parte a perfetta regola d'arte

Imbottitura sedile e schienale: in poliuretano espanso flessibile e indeformabile sagomato a freddo, ignifugo in classe 1 IM di reazione al fuoco (conformità alla UNI EN 9175);

Per le sedute in polipropilene: scocca in polipropilene copolimero ignifugo, omologazione in classe 1 di reazione al fuoco

Rivestimenti: Tutte le sedute imbottite, su richiesta, devono essere realizzabili in tessuto o similpelle:

- **tessuto poliestere 100%** (tipo TREVIRA CS) **ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco, peso 360 gr/mq. ca.;**
- **similpelle ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco**, lavabile, ecologica (composizione: resina ignifuga - poliuretano - cotone), **peso 500 gr/mq. ca.**

Caratteristiche delle finiture in tessuto minime richieste:

- conformità alla UNI EN ISO 105 B02 – prove di solidità del colore alla luce artificiale – requisito minimo richiesto: indice 5 scala dei blu;
- conformità alla UNI EN ISO 105 x12 – prove di solidità del colore allo sfregamento a secco – requisito minimo richiesto: indice 4 scala dei grigi

I meccanismi di elevazione ed inclinazione previsti devono garantire una regolazione soggettiva della seduta in modo che questa sia adattabile alle diverse esigenze operative, stature e posture degli utenti.

Tutte le sedute offerte devono possedere le certificazioni e omologazioni richieste e meglio specificate nelle descrizione degli articoli di seguito elencati.

SEDUTE DA LAVORO

- 5.a) **POLTRONA DIREZIONALE GIREVOLE CON BRACCIOLI– SCHIENALE ALTO - POGGIATESTA** (seduta da lavoro) **rivestimento in similpelle ignifugo**
- 5.b) **POLTRONA DA FUNZIONARIO GIREVOLE CON BRACCIOLI - SCHIENALE MEDIO/ALTO** (seduta da lavoro) **rivestimento in similpelle ignifugo**
- 5.c) **POLTRONCINA OPERATIVA GIREVOLE CON BRACCIOLI - SCHIENALE MEDIO** (seduta da lavoro) **rivestimento in tessuto ignifugo**

Devono rispettare i seguenti requisiti di conformità, nonché possedere la relativa certificazione:

- **conformi al D.Lgs. 81/2008 e s.m.i**
- **conformi alla UNI EN - 1335-1/2020–** almeno di **tipologia B** con supporto lombare (dimensioni - determinazione delle dimensioni)
- **conformi alla UNI EN – 1335-2/2018–** requisiti generali di sicurezza, stabilità, resistenza e durabilità delle sedie da lavoro
- **omologate** in classe 1 IM di reazione al fuoco (UNI EN 9175)

Caratteristiche:

- **Dimensioni** (indicative): altezza sedile: altezza regolabile da mm. 410 a mm. 530 ; altezza totale tutta alzata: da mm. 1130 a mm. 1280 diversificata per tipologia.
- **Sedile girevole ed elevabile** in altezza con pistone a gas,
- **Schienale regolabile: inclinabile ed elevabile in altezza con meccanismo up e down.**
- **Struttura interna:** sedile e schienale in multistrato di legno o in materiale plastico
- **Sedile e schienale imbottiti in poliuretano espanso flessibile e indeformabile ignifugo**, adeguatamente sagomato per garantire una postura ergonomica,.
- **Imbottitura** sedile spessore da 60 mm. ca. /a 50 mm ca. e imbottitura schienale spessore da 40 mm. ca. / a 35 mm. ca. **(diversificata per tipologia)**

- **Meccanismo di inclinazione** (schienale-sedile) del tipo sincron, completo di variatore di forza. Tutti i meccanismi di regolazione devono avere la possibilità di blocco in tutte le posizioni con dispositivo per impedire il ritorno violento dello schienale
- **Piastra di supporto** della scocca in acciaio sagomato
- **Basamento a 5 razze** in poliammide nera, ruote piroettanti con battistrada morbido
- **Rivestimento in similpelle** ignifuga (per poltrone direzionali e funzionari) Tessuti ignifughi (per le operative). **Colori a scelta dell'Amministrazione.**

5.d) SEDIA MULTIFUNZIONE in POLIPROPILENE impilabili, SENZA BRACCIOLI con slitta/con 4 gambe (proporre entrambi i modelli)

Devono rispettare i requisiti di conformità, nonché possedere la relativa certificazione/omologazione in classe 1 di reazione al fuoco..

Caratteristiche:

- Impilabili e agganciabili (**con elemento di aggancio in metallo già predisposto**)
- Struttura portante completamente metallica e cromata, costituita dalle quattro gambe /slitta con spessore del tubo 1,5 mm. ca. con saldature robuste, solide e curate –
- **scocca sedile/schienale** in polipropilene copolimero ignifugo, stampato ad iniezione, **omologata in classe 1 di reazione al fuoco**, con trattamento superficiale antigraffio, resistenza all'urto ed alle basse ed alte temperature, **in vari colori**.
- le gambe devono avere nella parte terminale piedini in materiale plastico antiscivolo

PRESCRIZIONI E CERTIFICAZIONI RELATIVE ALLE SEDUTE

Le sedute fornite dovranno essere accompagnate da una dichiarazione / attestazione di conformità con le seguenti indicazioni:

- **Conformità** alla classe 1 per i tessuti e alla classe IM per gli imbottiti di reazione al fuoco (con numero di certificato ed ente certificatore);
- **Conformità** al D.Lgs. 81/2008 (per le sedute da lavoro);
- **Omologazione** in classe 1IM di reazione al fuoco per le sedute imbottite e in classe 1 di reazione al fuoco per i tessuti e le monoscocche in plastica (con numero della certificazione emessa dal Ministero competente)
- **Conformità** alla UNI EN 1335-1/2 (con numero della certificazione e dell'Ente certificatore);

ULTERIORI SPECIFICHE E CARATTERISTICHE AMBIENTALI MINIME RICHIESTE – CAM

Per ciascun articolo devono essere indicate le Caratteristiche Minime di sostenibilità Ambientale in applicazione dei CAM di cui al DM del 23 giugno 2022 pubblicato nella G.U, serie generale n. 184 del 8.08.2022 con particolare riferimento per gli arredi al punto 4.1 (dette norme sono indicate nell'allegato n. 9 della RDO).

La garanzia sui beni forniti deve avere una durata di almeno 5 anni dalla data di consegna e relativo collaudo positivo. Deve essere inoltre garantita la disponibilità di parti di ricambio per almeno 5 anni dalla

data di acquisto, come previsto al punto 4.2.2 dei CAM per l'acquisto di arredi pubblicati nella G.U, serie generale n. 184 del 08.08.2022 - all. 7

I prodotti offerti dovranno essere costruiti in conformità a tutte le norme e disposizioni di legge vigenti in materia di arredamento, sicurezza, prevenzione infortuni nell'ambiente di lavoro; dotati di certificazione di omologazione, delle prove fisiche e prestazionali sui materiali componenti e/o sui prodotti finiti, con riferimento alla bassa emissione di formaldeide; **gli arredi** devono possedere la certificazione e omologazione in Classe 2 di reazione al fuoco;

Gli arredi dovranno essere rispondenti ai principi e ai requisiti ergonomici; la lavorazione e la finizione dovranno essere particolarmente curate ed eseguite a perfetta regola d'arte.

La ditta aggiudicataria dovrà presentare tutta la documentazione probatoria, a conferma di quanto dichiarato in sede di gara.

Inoltre è richiesta la dichiarazione che i prodotti forniti rispondono ad una classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi, compatibile con la destinazione d'uso e nel rispetto della vigente normativa.

DESCRIZIONI GENERALI DEGLI ARREDI METALLICI

Gli arredi metallici proposti, dovranno corrispondere alle caratteristiche richieste nel presente Capitolato.

Dovranno essere in tutto conformi alle disposizioni previste dal Decreto Legislativo n. 81/2008 e s.m.i. e dalle norme vigenti in materia emanate dall'Ente Nazionale italiano di Unificazione, preferibilmente nei valori massimi.

La lavorazione e la finizione di tutti i mobili dovranno essere particolarmente curate ed eseguite a perfetta regola d'arte, gli spigoli e gli angoli dovranno essere arrotondati.

In particolare si precisa che:

- i Componenti in ferro - tutti gli elementi dovranno essere privi di spigoli o imperfezioni che possono provocare abrasione o danneggiamenti del vestiario; le saldature, ove esistenti, dovranno essere particolarmente robuste, solide e curate; vernici epossidiche e smalti atossici, stabili alla luce e durevoli nel tempo.
- le saldature, ove esistenti, dovranno essere particolarmente robuste, solide e curate;
- costruzione in lamiera di acciaio di prima scelta del tipo DC01 UNI EN 10130 negli spessori richiesti;
- gli armadi metallici dovranno essere dotati di piedini regolabili o altri sistemi per un ottimale livellamento a pavimento.
- le ditte dovranno offrire la possibilità di verniciatura in n. 2 colori, a scelta della stazione appaltante (grigio Ral 7035 e beige Ral 1013);
- serratura di sicurezza a chiave tipo yale;

Le misure e le dimensioni riportate sono da ritenersi indicative (tolleranza dimensioni +/- 5%) pur rispondendo a produzioni conformi alle normative UNI EN.

Le modalità di esecuzione della fornitura sono definite nelle Condizioni particolari di fornitura.

CARATTERISTICHE E REQUISITI DEL MATERIALE

Gli arredi dovranno essere realizzati secondo le specifiche tecniche, prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI o UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

- **Gli ARREDI METALLICI offerti devono possedere la certificazione e omologazione in Classe 0 di reazione al fuoco, certificazioni di conformità delle prove fisiche** che attestino prestazioni e livelli richiesti nel presente Disciplinare Tecnico.
- **le ante in vetro dovranno essere realizzate in vetro di sicurezza (temprato o stratificato).**

Dette certificazioni devono essere rilasciate da un Istituto legalmente riconosciuto, e devono attestare la rispondenza degli arredi alle norme UNI EN vigenti.

ULTERIORI SPECIFICHE E CARATTERISTICHE AMBIENTALI MINIME RICHIESTE – CAM

La ditta aggiudicataria dovrà presentare tutta la documentazione inerente i CAM di cui al DM approvato l'11 gennaio 2017, descritta al punto n. 3.2 "SPECIFICHE TECNICHE" del medesimo decreto, alla voce "Verifica", per ogni tipologia di arredo richiesto nel presente disciplinare (rapporti di prova, documentazione tecnica, certificazioni di prodotto.....)

La garanzia dei prodotti deve avere una durata di almeno 5 anni dall'acquisto; ed il produttore deve garantire la disponibilità delle parti di ricambio per almeno 5 anni, come previsto al punto 3.3.1 dei CAM succitati.

a) Armadio metallico con porte scorrevoli in vetro:

Costruzione in lamiera di acciaio di prima scelta spessore minimo 8/10 mm. con particolari di assemblaggio spessore 15/10 mm., zoccolatura a terra-chiusa.

Il vetro costituente le ante o altre parti la cui area sia $\geq 0,1 \text{ m}^2$, deve essere di tipo temprato come definito dalla UNI EN 12150, spessore minimo 4 mm., intelaiati da cornice metallica. Le ante, provviste di dispositivi di arresto per evitare la sovrapposizione completa in fase di apertura, dovranno essere montate su robusti cuscinetti a sfere e scorrevoli su appositi binari metallici posti sul cappello dell'armadio, corredato da 4 ripiani interni spostabili su cremagliera metallica con passo 32 mm., predisposti per cartelle sospese a lettura verticale. Gli spigoli verticali arrotondati raggio 6 mm..

Maniglie ad incasso in materiale antiurto, serratura a cilindro tipo Yale con chiavi pieghevole antinfortunistica in duplice esemplare. Dim. cm. 120x45x200h.

b) Armadio metallico con porte a battenti:

Costruzione in lamiera di acciaio di prima scelta spessore minimo 8/10 mm. con particolari di assemblaggio spessore 15/10 mm., zoccolatura a terra-chiusa.

Le ante provviste di due canotti interni di rinforzo, con chiusura a battente, con cerniere interne e dotate di maniglia con serratura a timone, che in rotazione, permettono alle 2 aste metalliche di muoversi verticalmente in direzione opposta agganciandosi del cappello e nella base dell'armadio, duplice esemplare di chiavi pieghevole antinfortunistica, corredato da 4 ripiani interni spostabili su cremagliera metallica con passo 32 mm., predisposti per cartelle sospese a lettura verticale.

Gli spigoli verticali arrotondati raggio 6 mm., Dim. cm. 100x45x200h.

La ditta aggiudicataria dovrà presentare tutta la documentazione probatoria, a conferma di quanto dichiarato in sede di gara.