

2018-03450 APP 12



# CITTA' DI TORINO

DIVISIONE SERVIZI TECNICI - COORDINAMENTO  
SERVIZIO EDILIZIA SCOLASTICA

MANUTENZIONE ORDINARIA PER INTERVENTI  
SU INTRADOSSI SOLAI E SU COMPONENTI EDILIZI  
DEGLI EDIFICI SCOLASTICI DELLA CITTA'  
BILANCIO 2018

Coordinatore Gruppo  
di progettazione  
Geom. Alberto CARIA



Progettista opere  
Arch. Luigi PULLI

Coordinatore della Sicurezza  
in fase di progettazione  
Geom. Giorgio CARERI

Collaboratore alla progettazione  
Arch. Eleonora ZACCONE

R.U.P.  
DIRIGENTE SERVIZIO  
Arch. Rosalba STURA

## PROGETTO ESECUTIVO

OGGETTO

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

NOME - FILE

SCALA PLOT

SCALA

DATA

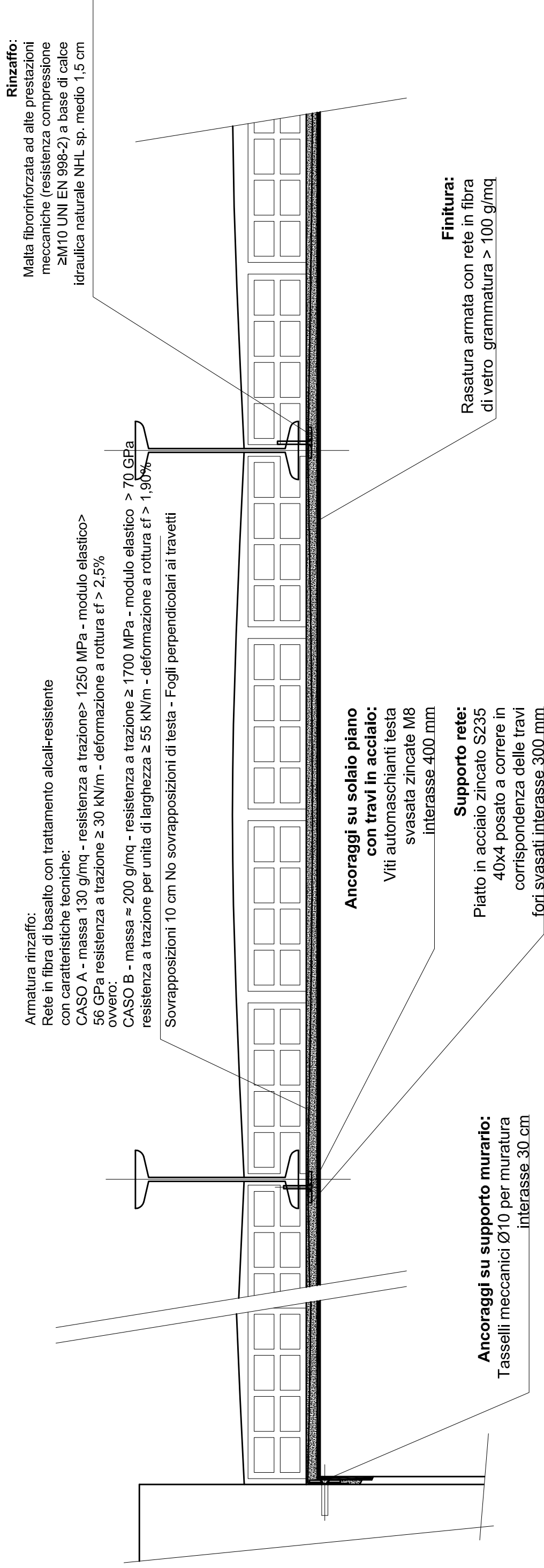
Luglio 2018

REV	MODIFICHE	DATA	DISEGNATORE
0			
1			
2			
3			

12

# Demolizione di parti di intonaco su solaio in voltine a mattoni forati e ripristino con realizzazione di intonaco armato con rete

Scala 1/20



## Descrizione delle lavorazioni

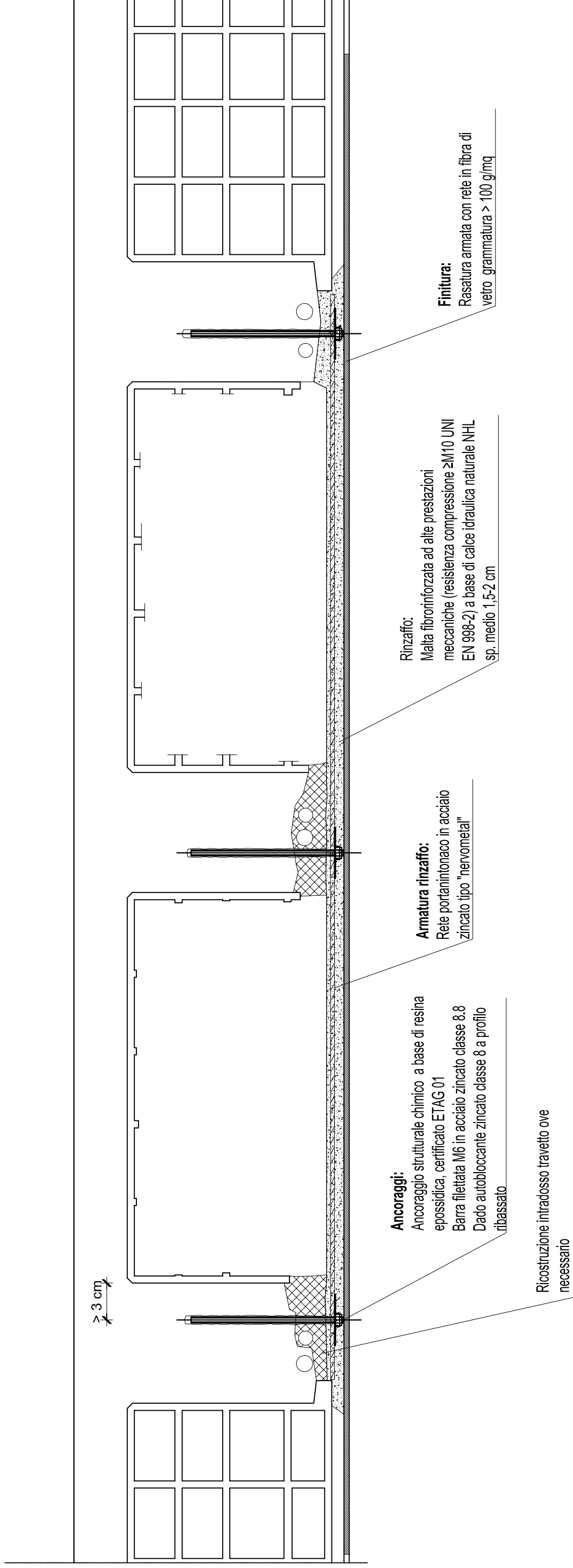
- Si procederà prima di tutto alla spicconatura dell'intonaco e del rinzaffo esistenti. Durante la lavorazione si dovrà porre particolare attenzione ad evitare danneggiamenti alle volteerane e ai profilati in acciaio, nonché ai componenti edilizi sottostanti la zona di intervento.
- A seguito della spicconatura si procederà ad una pulizia diffusa del supporto e alla verifica dello stato di conservazione dei profilati metallici, intervenendo con opportuni prodotti inibitori di corrosione laddove necessario e rilevato dalla D.L.

- La rete in fibra di basalto andrà posta in opera con il lato più lungo perpendicolare allo sviluppo delle travi metalliche, mediante sovrapposizioni laterali di almeno 10 cm; non saranno realizzate sovrapposizioni di testa, risultando compresi nella voce di prezzo gli oneri derivanti dal maggiore sfrido del materiale. La rete sarà fissata al supporto mediante un piatto in acciaio zincato posato in corrispondenza dell'ala inferiore della putrella e ancorato a questa con viti automaschianti M8. Sulle viti automaschianti saranno eseguite non meno di n. 5 prove di carico preventive con carichi del peso di 1 kN (100kg)
- Nei locali in cui il soffitto rimarrà a vista si procederà alla

realizzazione del rinzaffo con malta fibrorinforzata ad alte prestazioni meccaniche (resistenza a compressione  $\geq M10$  secondo UNI EN 998-2) a base di calce idraulica naturale NHL, posato in almeno due passate successive, previa abbondante aspersione di acqua sul supporto. Il rinzaffo sarà finito con non meno di tre mani di rasatura. Tra le prime due mani la rasatura sarà armata con rete in fibra di vetro grammatura > 100 g/mq. Successivamente si procederà alla tinteggiatura con idropittura traspirante.

# Demolizione di parti di intonaco e pignatte su soletta in laterocemento e ripristino con realizzazione di intonaco armato con rete

Scala 1/20



1. Demolizione delle porzioni di pignatta incoerenti o danneggiate o comunque in precarie condizioni statiche, comprensiva della demolizione dell'intonaco/rinzafto, se presente. La demolizione delle cartelle singole pignatte dovrà essere estesa da travetto a travetto.
2. Riquadratura delle aree oggetto di intervento mediante spicconatura; le aree dovranno essere il più possibile ricondotte ad una forma rettangolare.
3. Ricostruzione intradosso travetti in cls in presenza di ammaloramento localizzato e/o distacco del copriferro. La ricostruzione dovrà avvenire secondo le seguenti fasi:
  - 3.1. Spicconatura dei travetti in cls da ricostruire
  - 3.2. pulizia dei ferri mediante spazzolatura manuale con l'ausilio di elettrotensili (spazzola a tazza)
- 3.3. trattamento dei ferri di armatura in vista con malta passivante conforme UNI EN 1504-7
- 3.4. applicazione di malta antiritiro per ricostruzioni di superfici in cls conforme UNI EN 1504-3 classe di resistenza R4
 

Nel caso in cui non è prevista la posa del controsoffitto, si procederà con i punti seguenti.

  4. realizzazione di ancoraggi chimici per successiva posa rete portaintonaco; gli ancoraggi lungo i travetti avranno una distanza massima di 35 cm; gli ancoraggi chimici dovranno essere conformi ETAG 01; l'ancoraggio sarà realizzato con barre filettate zincate classe 8.8 diam. 6 mm; la profondità di ancoraggio, maggiore di 100 mm, sarà scelta di modo da garantire una tenuta di almeno 1 kN (100 kg); a tale scopo saranno eseguite prove di carico in loco con carichi di almeno 100 kg
5. fornitura e posa di rete portaintonaco pesante in acciaio zincato, tipo nervometal, spessore 0,5 mm; la rete sarà fissata agli ancoraggi chimici con piatti in acciaio zincato 100x50x3 forati al centro; i piatti saranno fissati agli ancoraggi con dadi autobloccanti classe 8 in acciaio zincato a profilo ribassato
6. Realizzazione di rinzafto con malta a base di calce idraulica naturale NHL con resistenza a compressione maggiore o uguale a M10 (UNI EN 998-2)
7. Realizzazione di rasatura/finitura armata con malta a base di calce idraulica, armata con rete in fibra di vetro da 100 g/mq