



CITTA' DI TORINO

VICE DIREZIONE GENERALE INGEGNERIA
DIREZIONE SERVIZI TECNICI PER L'EDILIZIA PUBBLICA
SERVIZIO EDILIZIA SCOLASTICA

Lavori di manutenzione straordinaria nel complesso "La Marchesa" - Palestra

Circoscrizione 6 - Corso Vercelli 141

GRUPPO DI LAVORO

ATP
Ing. Alessio Camelliti
Arch. Aurelio Vergnano
Arch. Andrea Di Gregorio

IL PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI
Ing. Alessio Camelliti

PROGETTISTA E
COORDINATORE DELLA SICUREZZA
IN FASE DI PROGETTAZIONE
Geom. Luca Finotti

IL SUPPORTO AL RUP
Arch. Eliana Zago

RESPONSABILE PROCEDIMENTO
E DIRIGENTE DEL SERVIZIO
Arch. Isabella QUINTO

PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO

| | | | |
|------------------------------------|---------------|-------------|-------------|
| OGGETTO | | NOME-FILE | Scala Plot |
| SEZIONE TIPO CARPENTERIA METALLICA | | RIFERIMENTO | |
| | | SCALA | 1:20 |
| REV | MODIFICHE | DATA | DISEGNATORE |
| 0 | EMISSIONE | Lug. 2012 | |
| 1 | AGGIORNAMENTO | Lug. 2012 | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

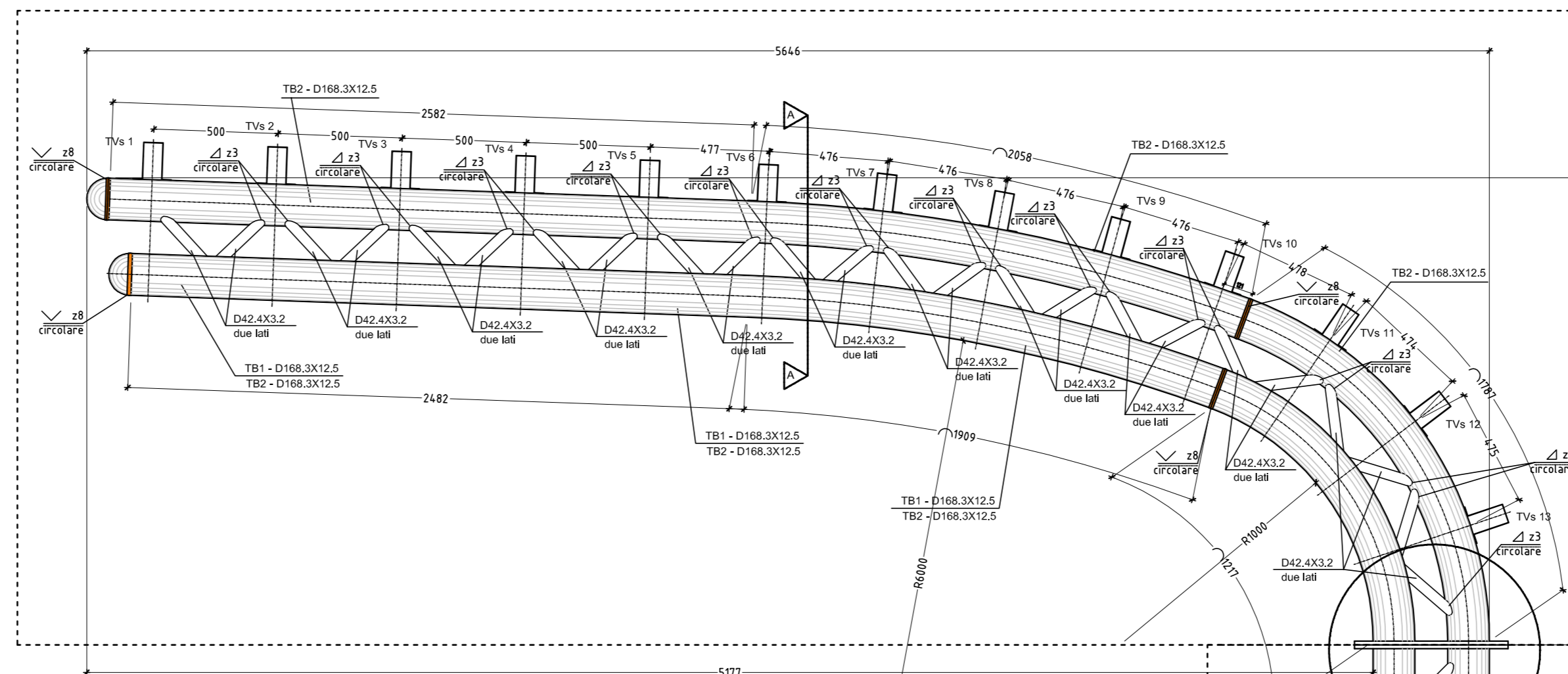
TAVOLA
ST 03

LEGENDA E PRESCRIZIONI PER ACCIAIO

| | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------|--------|-----------------------|------------------------------------|-----------------------|--------|-----------------------|--------|-----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| SIMBOLOGIA FORO-BULLONE E VALORI COPPIE DI SERRAGGIO: | | | | | | | | | | SIMBOLOGIA VARIA: | |
| DIAMETRO VITE | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 | M27 | M30 | asse di simmetria | simbolo di orientamento |
| DIAMETRO FORI | 13 | 15 | 17 | 19 | 21,5 | 23,5 | 25,5 | 28,5 | 32 | saldare in opera | operazioni da eseguire al montaggio |
| SIMBOLO GRAFICO FORO | | | | | | | | | | | |
| COPPIE DI SERRAGGIO 8,8 = TS (N*mm) | 90 | 144 | 225 | 309 | 439 | 597 | 759 | 1110 | 1508 | | |
| CODICI TIPOLOGIA LAVORAZIONI: | | | | PER MONTAGGIO VEDERE TAVOLE: | | | | | | | |
| Codici | Tipologia lavorazione | Codici | Tipologia lavorazione | Codici | Tipologia lavorazione | Codici | Tipologia lavorazione | Codici | Tipologia lavorazione | | |
| AS | ASOLARE | FIL | FILETTARE | SG | SAGOMARE | | | | | | |
| B | BULINARE | P | PIEGARE | SL | SLOT | | | | | | |
| C | CALANDRARE | PN | PANTOGRAFARE | SM | SMUSSARE | | | | | | |
| F | FORARE | SC | SCANTONARE | T | TAGLIARE | | | | | | |
| SALDATURE: | | | | BULLONE TIPO: | | | | | | | |
| - SOTTO GAS PROTETTIVO MAG 135 P FW01 (UNI EN 288/3) | | | | - VITE/ROSETTA AMBO I LATI/DADO | | | | | | | |
| - ELETTRODI TIPO E44/CL.3 (UNI 5132-74) | | | | - PROTEZIONE SUPERFICIALE BULLONE: | | | | | | | |
| - A CORDONI D'ANGOLO CON LATO (Z) SE NON INDICATO PARI ALLO 0,75 DELLO SPESSORE MINIMO (P) DA UNIRE | | | | - ZINCATURA ELETTROLITICA UNI 3740 | | | | | | | |
| SPESSORE PIATTO (P) | | | | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | PROTEZIONE SUPERFICIALE: | |
| LATO SALDATURA (Z) | | | | 5 | 6 | 8 | 9 | 11 | 15 | - ZINCATURA A CALDO UNI EN ISO 1461 | |

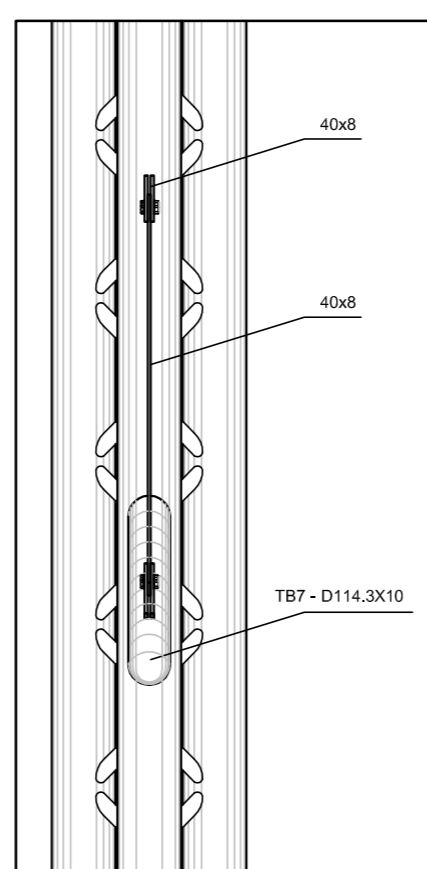
ACCIAIO S275(FE430)

ELEMENTI MENSOLA



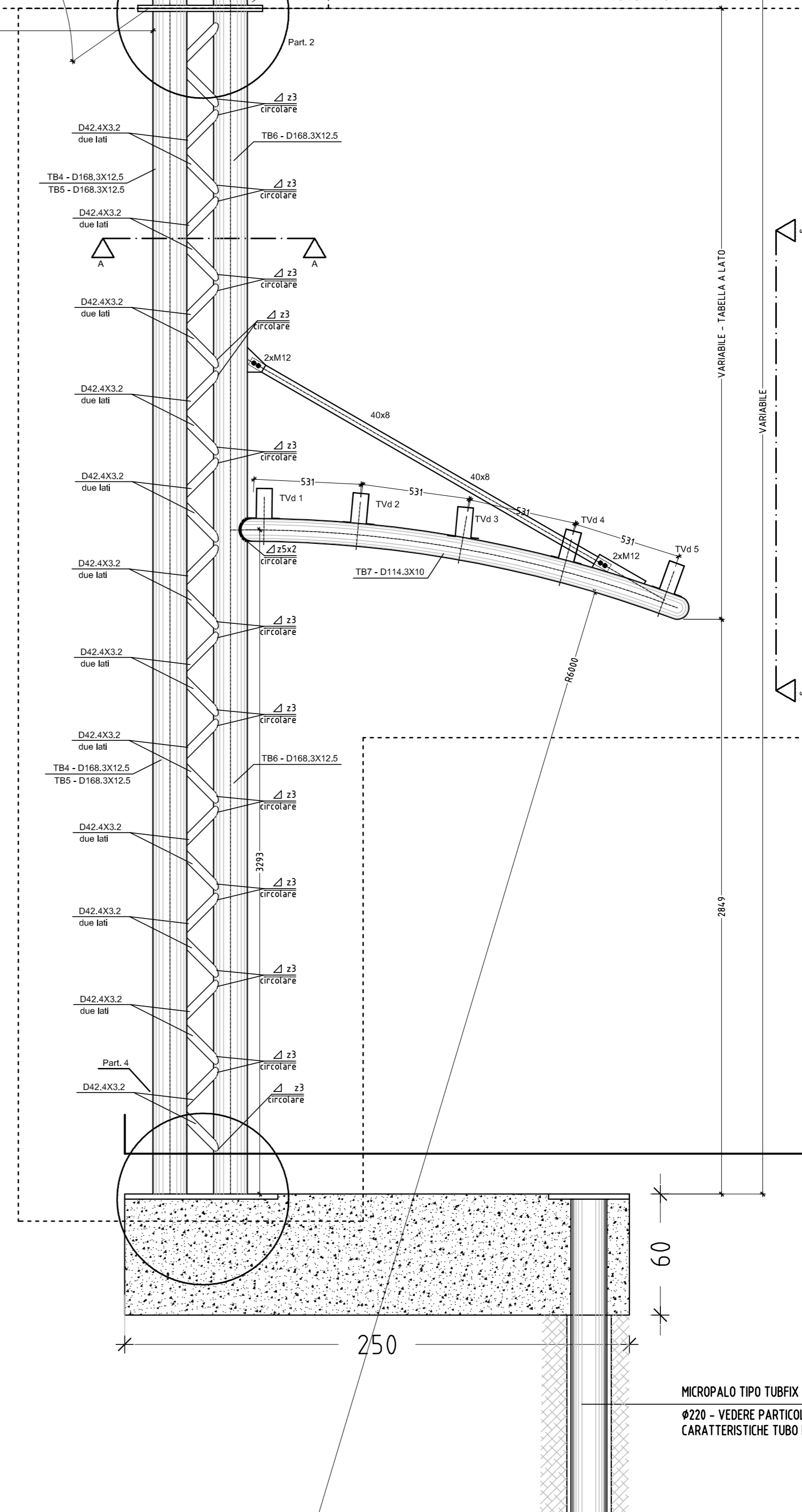
| COMPONENTI VARIABILI DELLA CARPENTERIA | H (MM) TRA SPICCATO DI FONDAZIONE E FILO SUPERIORE PIASTRA COLLEGAMENTO A ELEMENTI MENSOLA |
|--|--|
| TB4-TB5-TB6 | |
| P1, P2, P3, P4 | 7990 |
| P5 | 7700 |
| P6 | 7410 |
| P7 | 7120 |
| P8 | 6830 |
| P9 | 6550 |
| P10 | 6260 |
| P11 | 5970 |
| P12 | 5680 |

SEZIONE CARPENTERIA TIPO E NOMENCLATURA ELEMENTI SCALA 1:20



STRALCIO SEZIONE S-S VISTA FRONTALE AL NETTO DEI PROFILI "OMEGA"

ELEMENTI COLONNA



MICROPALO TIPO TUBFIX
Ø220 - VEDERE PARTICOLARI DI POSA E CARATTERISTICHE TUBO INTERNO