CITTA' DI TORINO

VICE DIREZIONE GENERALE INGEGNERIA

DIREZIONE SERVIZI TECNICI PER L'EDILIZIA PUBBLICA

SERVIZIO EDILIZIA SCOLASTICA

Lavori di manutenzione straordinaria nel complesso "La Marchesa" - Palestra

Circoscrizione 6 - Corso Vercelli 141

GRUPPO DI LAVORO

ATP
Ing. Alessio Camelli8
Arch. Aurelio Vergnano
Arch. Andrea Di Gregorio

IL PROGETTISTA (PERE STRUTTURA)
Ing. Alessio Camelli8

IL SUPPORTO AL RUP
Arch. Eliana Zago

PROGETTISTA E COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
Geom. Luca Finotti

RESPONSABILE PROCEDIMENTO E DIRIGENTE DEL SERVIZIO
Arch. Isabella QUINTO

PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO

OGGETTO

SEZIONE B-B

NOME-FILE | Scala | Plot

RIFERIMENTO

SCALA 1:50

REV	MODIFICHE	DATA	DISEGNATORE
0	EMISSIONE	Lug. 2012	
1	AGGIORNAMENTO	Lug. 2012	
2			
3			
4			
5			

TAVOLA

ST 02

LEGENDA E PRESCRIZIONI PER CALCESTRUZZO IN FONDAZIONE

PRESCRIZIONI PER IL CALCESTRUZZO

CLASSE DI RESISTENZA ..... : C 25/30
Resistenza caratteristica Rck : C30
Resistenza caratteristica fck : C25
Controllo di tipo ..... : A
- gruppo ..... : Cubo
- k^*MPa ..... : 3.0 MPa

CLASSE DI CONSISTENZA al getto: S3 (slump 10 - 15 cm)
CLASSE DI ESPOSIZIONE ..... : XC2

MATERIE PRIME
AGGREGATO ..... : Conforme alla UNI 8520 parte 2ª
- relativamente a: - Granulometria di collaudo (UNI EN 1744/1)
- Contenuto di cloruri (UNI EN 1744/1)
- Contenuto di solfatoni organici (UNI EN 1744/1)
- Equivalente di sabbia e valore di blu (UNI EN 933/8-9)
- Resistenza alla frammentazione (UNI EN 1097/2)
- Potenziale reattività agli alcali (RILEM AAR-2/P-2/PS3)

- Dmax ..... : 25 mm
ACQUA ..... : Conforme alla UNI 8981/7
CEMENTO ..... : CEM I 52.5 R (Conforme alla UNI-EN 197/1)

- E' consentito l'impiego di tutti gli additivi per impasti cementizi previsti dalla norma UNI 7103

PRESCRIZIONI PER LE BARRE DI ARMATURA

Impiegare barre per cemento armato ad aderenza migliorata B450C controllate in stabilimento

NOTA:
TUTTE LE MISURE E LE QUOTE RIPORTATE NELLA PRESENTE
TAVOLA DOVRANNO ESSERE VERIFICATE IN CANTIERE
DAL PREFATORE D'OPERA INCARICATO.

LA PRESENTE NON E' QUINDI DA CONSIDERARE VALIDA PER IL FINI DELL'ORDINATIVO DELLE BARRE DI ARMATURA DEI PROFILI METALLICI PREVIA VERIFICA DELLE QUOTE.

LE DISTINTE D'OFFICINA PREDISPOSTE DAL PREFATORE D'OPERA INCARICATO ANDRANNO VALIDATE E VERIFICATE DALLA D.L.O. STRUTTURE

LEGENDA E PRESCRIZIONI PER ACCIAIO

SIMBOLOGIA FORO-BULLONE E VALORI COPPIE DI SERRAGGIO:

DIAMETRO VITE	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
DIAMETRO FORI	13	15	17	19	21,5	23,5	25,5	28,5	32
SIMBOLO GRAFICO FORO									
COPPIE DI SERRAGGIO (Kg/cm/bulloni)	90	144	225	309	439	597	759	1110	1508

SIMBOLOGIA VARIA:
- asse di simmetria
- simbolo di orientamento
- saldare in opera
- operazioni da eseguire al montaggio

CODICI TIPOLOGIA LAVORAZIONE:

Codici	Tipologia lavorazione	Codici	Tipologia lavorazione	Codici	Tipologia lavorazione
AS	ASOLARE	PIL	PILETTARE	SG	SAGOMARE
CA	CANTIERE	PR	PRESSARE	SM	SMERIGLIARE
C	CALANDRARE	PN	PINTOONARARE	SM	SMUSSARE
F	FORARE	SC	SCANTONARE	T	TAGLIARE

PER MONTAGGIO VEDERE TAVOLE:

SALDATURE:
- SOTTO GAS PROTETTIVO MAG 135 P FW01 (UNI EN 288/3)
- ELETTRODI TIPO E4430 (UNI 5132/76)
- A CORDONI D'ANGOLO CON LATO (Z) SE NON INDICATO PARI ALLO 0.75 DELLO SPESSORE MINIMO (P) DA UNIRE

SPESSORE PIATTO (P)	6	8	10	12	15	20
LATO SALDATURA (Z)	5	6	8	9	11	15

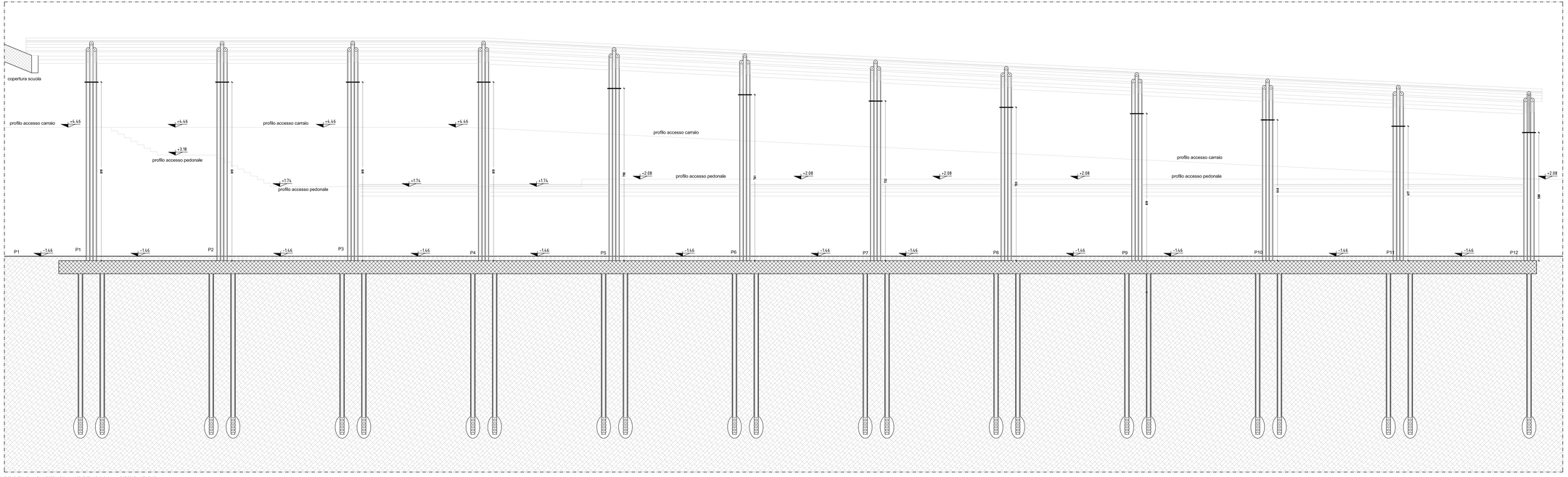
$Z_2 \leq 2 \times P$ $L > P$

BULLONE TIPO:
- VITE ROSETTA AMBO (LATI DADO)

PROTEZIONE SUPERFICIALE BULLONE:
- ZINCATURA ELETTROLITICA UNI 3740

PROTEZIONE SUPERFICIALE:
- ZINCATURA A CALDO UNI EN ISO 1461

ACCIAIO S275(FE430)



PROFILO LONGITUDINALE PENSILINA - SEZIONE B-B
SCALA 1:50